

**241.A0 Techniques de génie mécanique**

| 1 <sup>re</sup> session           |  |   |             |    |   | 2 <sup>e</sup> session            |  |   |             |    |   |
|-----------------------------------|--|---|-------------|----|---|-----------------------------------|--|---|-------------|----|---|
|                                   |  |   | Pondération |    |   |                                   |  |   | Pondération |    |   |
| No cours                          | Titres du cours  | Préalables  | C           | T  | P | No cours                          | Titres du cours  | Préalables                                      | C           | T  | P |
| 601-101-MQ                        | Écriture et littérature  |   | 2           | 2  | 3 | 601-102-MQ                        | Littérature et imaginaire  | PA 601-101-MQ                                   | 3           | 1  | 3 |
| 604-10X-MQ                        | Anglais (selon classement)                                       |   | 2           | 1  | 3 | 604-MQX-SO                        | Anglais propre   | PA 604-10X-MQ                                   | 2           | 1  | 3 |
| 201-1M4-SO                        | Mathématiques I  |   | 3           | 1  | 2 | 201-2M4-SO                        | Mathématiques II   |   | 3           | 1  | 2 |
| 241-1A7-SO                        | Techniques d'usinage I   |   | 2           | 5  | 1 | 203-2M4-SO                        | Cinématique et dynamique   |   | 2           | 2  | 2 |
| 241-1D5-SO                        | Dessin technique et DAO I  |   | 2           | 3  | 2 | 241-2A7-SO                        | Techniques d'usinage II  | PA 241-1A7-SO                                   | 2           | 5  | 1 |
| 241-1F4-SO                        | Éléments de machines   |   | 2           | 2  | 1 | 241-2D5-SO                        | Dessin technique et DAO II                                       | PA 241-1D5-SO                                   | 2           | 3  | 2 |
| 241-1N4-SO                        | Matériaux industriels  |   | 2           | 2  | 1 | 241-2X4-SO                        | Entretien industriel   |   | 2           | 2  | 2 |
| Charge de travail hebdomadaire 44 |  |   | 31          | 13 |   | XXX-XX3-SO                        | Complémentaire 1<br>(la pondération varie selon le cours choisi) |   | 3           |    | 3 |
|                                   |  |   |             |    |   | 34                                | 18   | Charge de travail hebdomadaire 52               |             |    |   |
| STAGE A.T.E.                      |  |   |             |    |   |                                   |  |   |             |    |   |
| 3 <sup>e</sup> session            |  |   |             |    |   | 4 <sup>e</sup> session            |  |   |             |    |   |
| 109-101-MQ                        | Activité physique et santé                                       |   | 1           | 1  | 1 | 109-102-MQ                        | Activité physique et efficacité                                  | PR 109-101-MQ                                   | 0           | 2  | 1 |
| 340-101-MQ                        | Philosophie et rationalité                                       | PR ou CR<br>601-101-MQ  | 3           | 1  | 3 | 340-102-MQ                        | L'être humain  | PA 340-101-MQ                                   | 3           | 0  | 3 |
| 601-103-MQ                        | Littérature québécoise   | PA 601-102-MQ   | 3           | 1  | 4 | 203-4N5-SO                        | Résistance des matériaux   | PR 203-3M3-SO                                   | 3           | 2  | 2 |
| 203-3M3-SO                        | Statique   |   | 2           | 1  | 2 | 241-4B4-SO                        | Analyse de fabrication   | PA 241-2A7-SO                                   | 2           | 2  | 1 |
| 241-3D5-SO                        | Modélisation 3D  | PA 241-2D5-SO   | 3           | 2  | 2 | 241-4C5-SO                        | Projet de fabrication  | PR 241-3X6-SO<br>PR ou CR<br>241-4B4-SO         | 0           | 5  | 1 |
| 241-3E4-SO                        | Cotation fonctionnelle   | PA 241-2D5-SO   | 2           | 2  | 2 | 241-4E5-SO                        | Techniques d'inspection  | PR 241-2A7-SO                                   | 2           | 3  | 1 |
| 241-3U4-SO                        | C/N fraisage   | PA 241-2A7-SO   | 2           | 2  | 2 | 241-4N4-SO                        | Procédés d'assemblage permanent                                  | PR 241-1N4-SO                                   | 2           | 2  | 1 |
| 241-3X6-SO                        | Techniques d'usinage III   | PA 241-2A7-SO   | 2           | 4  | 2 | 241-4V4-SO                        | C/N tournage   | PA 241-3U4-SO                                   | 2           | 2  | 2 |
| Charge de travail hebdomadaire 50 |  |   | 32          | 18 |   |                                   |  |   | 32          | 12 |   |
|                                   |  |   |             |    |   | Charge de travail hebdomadaire 44 |  |   |             |    |   |
| STAGE A.T.E.                      |  |   |             |    |   |                                   |  |   |             |    |   |
| 5 <sup>e</sup> session            |  |   |             |    |   | 6 <sup>e</sup> session            |  |   |             |    |   |
| 340-MQ3-SO                        | Éthique  | PR 340-102-MQ   | 3           | 0  | 3 | 109-103-MQ                        | Activité physique et autonomie                                   | PA 109-101-MQ<br>PA 109-102-MQ                  | 1           | 1  | 1 |
| 601-MQ4-SO                        | Culture et communication   | PR 601-103-MQ   | 2           | 2  | 2 | 241-6B5-SO                        | Automatisation de procédés industriels                           | PR 241-5A5-SO                                   | 3           | 2  | 2 |
| 241-5A5-SO                        | Hydraulique et pneumatique industrielle                          | PR 201-2M4-SO   | 3           | 2  | 2 | 241-6M4-SO                        | Traitements thermiques de matériaux industriels                  | PA 241-1N4-SO                                   | 2           | 2  | 1 |
| 241-5D4-SO                        | Conception et organes de machines                                | PA 241-3E4-SO<br>PA 203-4N5-SO  | 2           | 2  | 2 | 241-6P6-SO+                       | Projet synthèse  | PA tous les cours des cinq premières sessions++ | 0           | 6  | 2 |
| 241-5D5-SO                        | Dessin industriel  | PA 241-1F4-SO<br>PA 241-3D5-SO<br>PA 203-4N5-SO<br>PR ou CR<br>241-5D4-SO | 3           | 2  | 2 | 241-6U4-SO                        | FAO  | PA 241-4V4-SO                                   | 2           | 2  | 2 |
| 241-5V4-SO                        | Conception de montages d'usinage                                 | PA 241-2A7-SO<br>PA 241-3D5-SO<br>PR 241-4B4-SO                           | 2           | 2  | 2 | 241-6U5-SO                        | Gestion des opérations   | PR 241-3X6-SO<br>PR 241-4E5-SO                  | 3           | 2  | 1 |
| XXX-XX3-SO                        | Complémentaire 2<br>(la pondération varie selon le cours choisi) |   | 3           |    | 3 | 243-6M3-SO                        | Électricité  |   | 2           | 1  | 1 |
| Charge de travail hebdomadaire 44 |  |   | 28          | 16 |   |                                   |  |   | 29          | 10 |   |
|                                   |  |   |             |    |   | Charge de travail hebdomadaire 39 |  |   |             |    |   |

+ Cours porteur de l'épreuve synthèse de programme.  
++ Ou selon les dispositions particulières de la PIÉA.

**Conditions d'admission**

**Conditions générales pour l'admission aux études collégiales :**

- Selon les conditions d'admission aux études collégiales en vigueur.

**Conditions particulières du programme :**

- Mathématique, séquence Technico-sciences ou séquence Sciences naturelles de la 4<sup>e</sup> secondaire ou séquence Culture, société et technique de la 5<sup>e</sup> secondaire (TS ou SN 4<sup>e</sup> ou CST 5<sup>e</sup>) ou l'équivalent;
- Physique de la 5<sup>e</sup> secondaire ou l'équivalent.

La pondération fait référence à la charge hebdomadaire de travail pour chacun des cours.

C : Heures de cours théorique

T : Heures de laboratoire, de travaux pratiques, de stage

P : Heures de travail personnel

- PA - préalable absolu : cours qui doit avoir été réussi (60 % ou plus).
- PR - préalable relatif : cours qui doit avoir été suivi, mais pas nécessairement réussi (la note obtenue doit être égale ou supérieure à 40 %).
- CR - cours corequis : cours qui doit être suivi de façon simultanée avec un autre cours identifié.